



# 规格书

(SPECIFICATIONS)

(RV1.0)

设备名称: 全自动LCD ITO 裂痕检测机

设备型号: LH-T1000I

设备流水号: LH-T-001

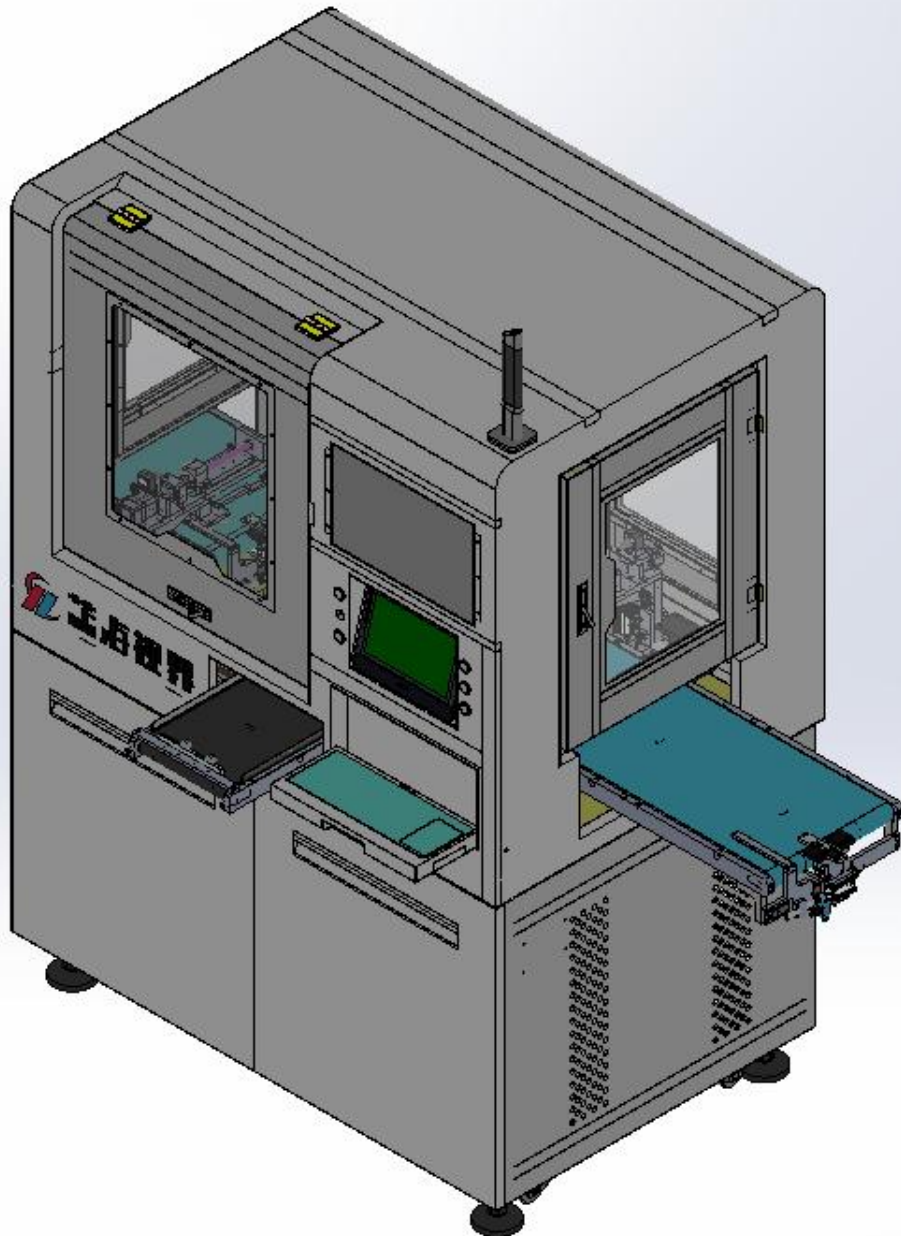
公司地址: 深圳市宝安区福海街道塘尾社区凤塘大道福洪工业区讯源智创谷4栋1楼



LH-T1000I全自动LCD ITO 裂痕检测

标准版1.0

产品规格书





# 目 录

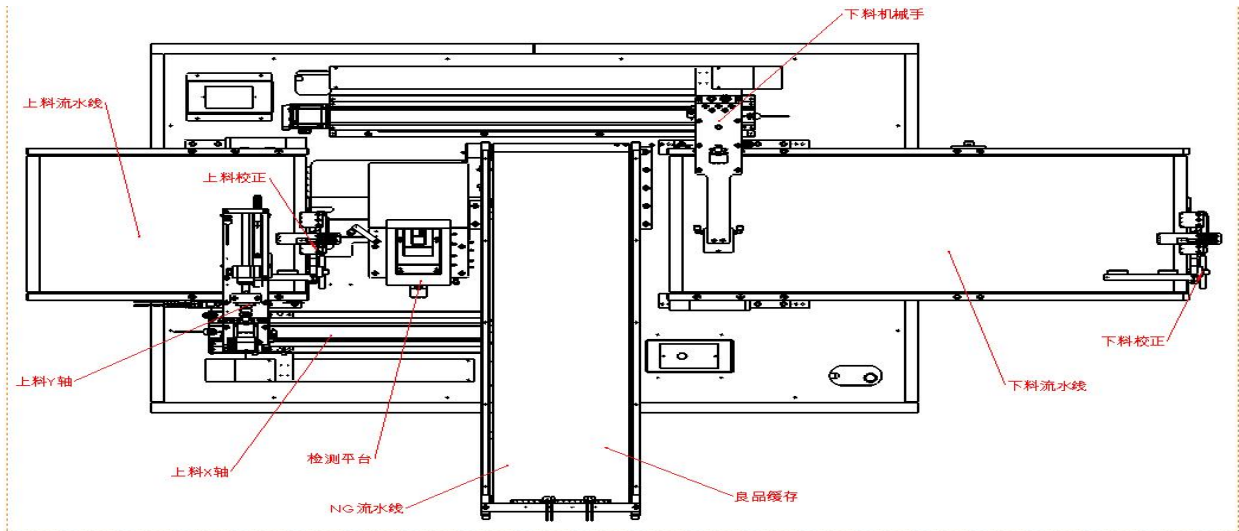
一、设备功能描述 .....	4
二、 结构和工作流程 .....	4
1、结构分布图 .....	4
2、工作流程图 .....	5
三、设备优势 .....	5
四、基本规格及参数 .....	5
1、设备整机描述 .....	5
2、AOI 检测能力 .....	5
3、机器结构 .....	7
4、单元规格 .....	8
五、主要配件品牌 .....	9
六、文件资料及售后服务 .....	10

## 一、设备功能描述

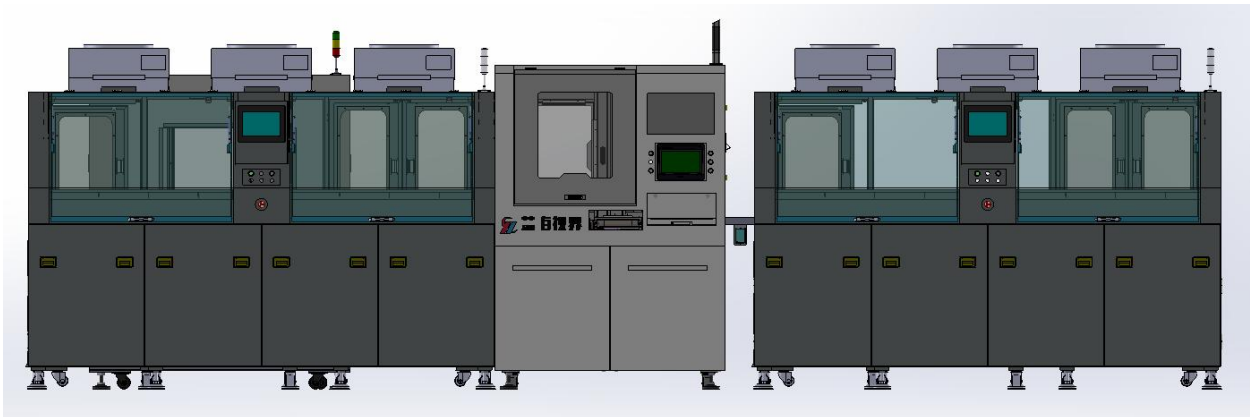
- 1.1 本设备适用于全自动COG/FOG绑定后ITO破损，裂纹，FPC偏位**检测**
- 1.2 配备视觉检测系统
- 1.3 配备独立的良品缓存机构
- 1.4 本设备适合于 0.96- 8寸的产品

## 二、结构和工作流程

### 1、结构分布图



连线示意图



FOG绑定

AOI检测

三合一点  
胶



## 2、工作流程图



## 三、设备优势

1. **自动化程度高**：设备自动进行上料、产品自动校正、机械手搬运、良品缓存，视觉检测、自动Y出料调整等全过程，不需要固定作业员，机器操作简易，对技术员技能要求低。

2. **兼容性强**：单机可实现0.96- 8 寸尺寸的产品

3. **良品率高**：整个生产过程独立净化环境、自动化程度高、制程无人接触，明显提升良品率。

4. **稳定性好**：整机采用目前国内最先进的设计理念，关键部件均采用日、韩、台进口配件、零部件加工通过严格的检测环节， 从而确保产品的整体稳定性及良好的使用寿命。

## 四、基本规格及参数

### 1、设备整机描述

序号	项目	规格参数	备注
1	产品尺寸	尺寸：0.96-8 寸	
2	漏检率	≤0.1%	
3	误检率	<3%	
4	生产节拍	3.5S/PCS	
5	调机时间	旧型号2分钟，新型号5分钟	
6	控制系统	松下	
7	外形尺寸	约 L1324*W900*H1860(不含流水线，三色灯)	



序号	项目	规格参数	备注
8	机器重量	约 300KG	
9	机器颜色	黑色透明亚克力板、象牙白机架	
10	环境要求	干净、无尘、洁净房	
11	电源供应	1) 1Phase AC220V/50Hz/85A 2) 功率: 1.5KW 3) 机器外留有 2m 长电线, 在机器的后面右下角引出, 供外接电源用	
12	气源供应	0.5~0.7Mpa / 120L/min, 外径 $\phi$ 12 气管	
13	安全防护	安全互锁设计, 有任何错误或需要提醒操作者时, 蜂鸣器报警工作	

## 2、AOI 检测优势

产品规格	AOI节拍	检测产能	人员需要	设备优势
0.96-8寸	3.5S/P	1000P/H	0.5人	1. 调试简单, 易操作, 5分钟内完成 2. 检测性能稳定 3. 检测产能大于FOG产能, 不存在产品堆积, 保证COG产能最大化 4. 预留良品缓存区域, 后工序设备调试可不停机生产 5. 连续同一位置不良2片报警提示, 3片停机报警提示

## 3、AOI 检测能力

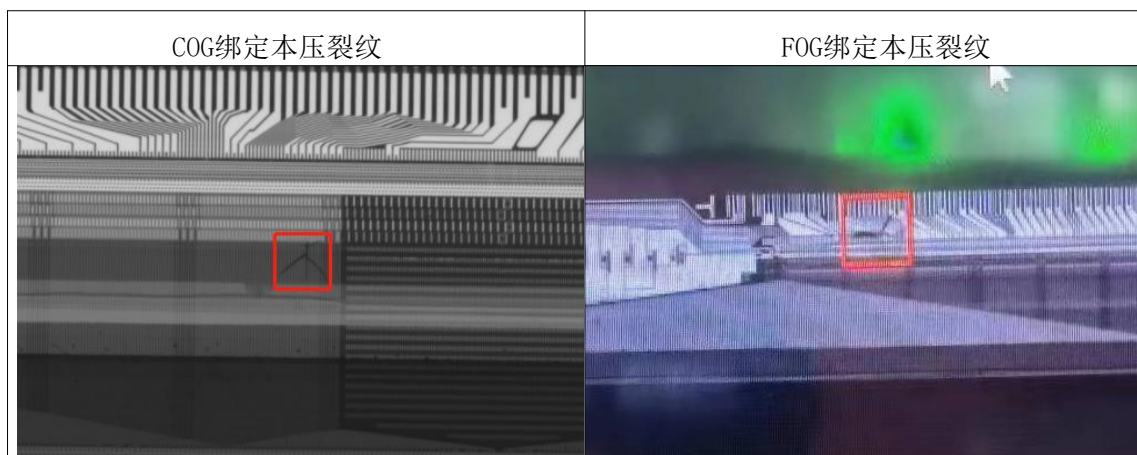
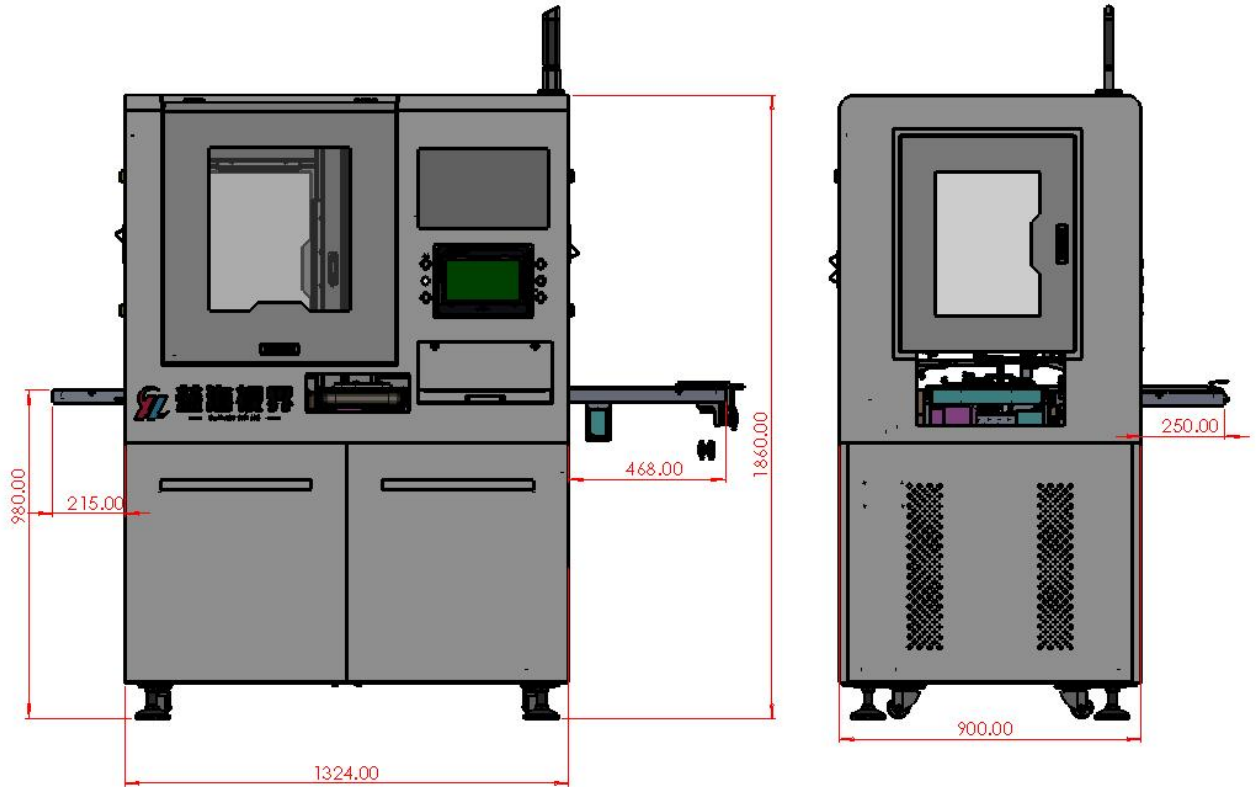




图 1: LH-T1000I外形结构图



### 3、机器结构

序号	项目	数量	备注
1	进料流水线	1套	长度487mm
2	校正机构	2套	上下料各一套
3	上料机械手	1套	
4	检测平台	1套	
5	视觉检测系统	1套	
6	下料机械手	1套	
9	NG流水线	1套	
10	出料流水线		配点胶机



4、单元规格

序号	项目	规格参数	备注
1	进料流水线	<p>进料方式：与上工序机器联机，每次一片；</p> <p>流水线尺寸：487mm(L)×370mm(W)伸出机台215mm；（与FOG无缝联机）</p> <p>流水线速度：调速马达，速度可调 0~200mm/s；</p> <p>流水线运行/停止：末端定位装置，有 sensor 检测，产品到位，流水线停止；</p>	
2	校正组件	<p>1) X 轴整列：气缸；</p> <p>2)Y 轴整列：气缸；（校正位置可调）</p>	
3	上料机械手	<p>1)LCD 真空吸嘴数量：4个玻璃吸嘴+一个FPC吸嘴；</p> <p>2)真空值显示：数字式，可检测真空量大小；</p> <p>3)X 轴：伺服电机+丝杆；</p> <p>4)Z 轴：气缸升降，位置手动可调；</p> <p>5)Y 轴：步进电机+丝杠。</p> <p>6)搬运精度：±0.01</p>	
5	检测平台	<p>1) 固定真空平台；</p> <p>2) 真空值显示：数字式，可检测真空量大小</p> <p>3) 同轴光1个</p>	
6	视觉检测系统	<p>1) 检测相机：1个；2000W</p> <p>3)变焦镜筒：1 个；</p> <p>4)镜头调节方式：手调变焦；</p> <p>5)处理器：1 套（工控电脑）</p>	
7	视觉显示器	工业15.4寸，带触摸	
9	抛料流水线	<p>抛料方式：自动放料，每次一片</p> <p>流水线尺寸：910mm(L)×275mm(W)</p> <p>流水线速度：调速马达，速度可调 0~500mm/s</p> <p>流水线运行停止，末端定位装置，有sensor 检测，产品到位，流水线停止</p>	
10	出料流水线	<p>出料方式：自动放料，每次一片</p> <p>流水线尺寸：900mm(L)×370mm(W)（长度可定制）</p> <p>流水线速度：调速马达，速度可调 0~500mm/s</p>	





## 五、主要配件品牌

序号	项目	品牌规格	备注
1	气动元件	SMC/CKD/AirTAC	
2	电机	富士/雷赛	
3	相机、镜头	海康威视/德鸿	
4	触摸屏	WEINVIEW	
5	继电器	CHNT	
6	开关电源	明纬	
7	空开	CHNT	
8	PLC	Panasonic	
9	传感器	Panasonic	

注：配件涉及多项品牌时，在不影响设备功能及性能前提下，会根据采购货源、速度等原因在其中品牌中选用。

## 六、文件资料及售后服务

序号	项目	规格参数	备注
1	文件资料	机器操作说明书一份(交货时提供)	
2	培训内容	设备的安装调试 设备操作 设备调校和参数设定 设备维护 设备常见故障排除 其它注意事项	
3	售后服务	包含一年免费售后服务(非人为损坏引起的故障)，同时提供终身有偿技术支持和服务。	

注：1、此规格书内容最终解释权归深圳市蓝海视界科技有限公司所有